

**Аннотация**  
**к рабочей программе практики**  
**Б2.В.01(У) Практика по получению первичных профессиональных умений и**  
**навыков (технологическая в учебных мастерских)**  
**2018 год набора**  
**Направление подготовки 35.03.06 Агроинженерия**  
**Профиль – Технический сервис в АПК**  
**Программа подготовки – прикладной бакалавриат**

**Статус практики в учебном плане:**

- относится к учебным практикам блока Б2.
- является обязательной.

Учебная практика реализуется на кафедре агрономии и агроинженерии.

**Цель практики:**

- приобретение умений и навыков безопасной работы на технологическом оборудовании, умений работать слесарным инструментом;
- способствовать формированию навыков работы в коллективе;
- способствовать развитию навыков самостоятельного решения проблем и задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

**Компетенции, в формировании которых задействована практика:**

- ОК-6 Способность работы в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия;
- ОК-7 Способность к самоорганизации и саморазвитию;
- ОПК-2 Способность к использованию основных законов естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности;
- ОПК-3 Способность разрабатывать и использовать графическую техническую документацию;
- ОПК-5 Способность обоснованно выбирать материал и способы его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали;
- ОПК-7 Способность организовывать контроль качества и управление технологическими процессами;
- ОПК-8 Способность обеспечивать выполнение правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и норм охраны труда и природы;
- ПК-5 Готовность к участию в проектировании технических средств и технологических процессов производства, систем электрификации и автоматизации сельскохозяйственных объектов.

**Содержание практики**

**Практика направлена на:**

- приобретение практических навыков выполнения слесарных, токарных и сварочных работ;
- приобретение теоретических знаний и практических навыков обоснованного выбора материала и назначения его обработки для изготовления детали на технологическом оборудовании.

**Основные задачи практики:**

- научить оценивать качество деталей, изготовленных на технологическом оборудовании;
- научить совместно принимать обоснованные решения при выполнении коллективных заданий;
- обеспечить знание и выполнение требований техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и норм охраны труда при слесарных, токарных и сварочных работах.

**Способы проведения практики:**

Учебная практика проводится с обучающимися в составе учебных групп или по подгруппам, которые делятся на звенья. Каждому звену выдаются задания. Поочередно звенья выполняют практические задания, перемещаясь по специальному графику по рабочим местам.

Учебная практика проводится на специально оборудованных рабочих местах слесарного, токарно-механического и электрогазосварочного участков учебной ремонтной мастерской факультета высшего образования.

**Промежуточная аттестация:** проводится в форме зачета с оценкой

**Трудоемкость практики:**

Практика осуществляется на 1 году обучения.

Общая трудоемкость составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

Сост.: Коваль В.С., доцент кафедры агрономии и агроинженерии, канд. техн. наук.